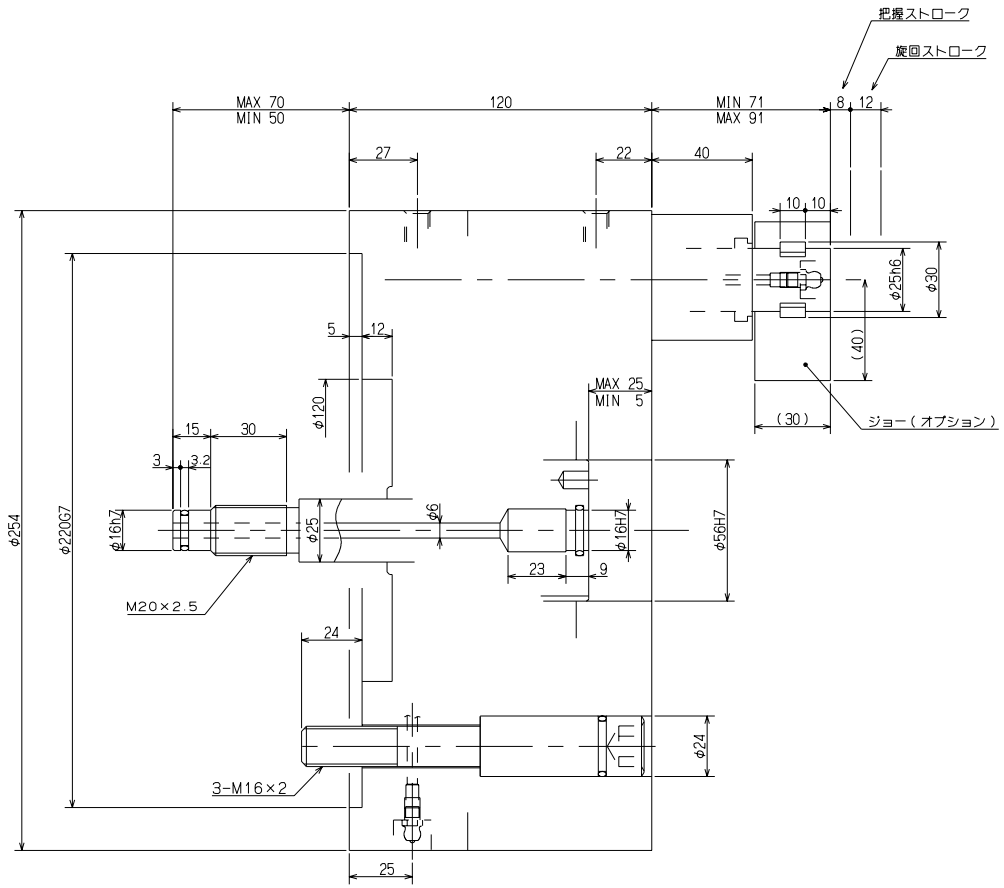

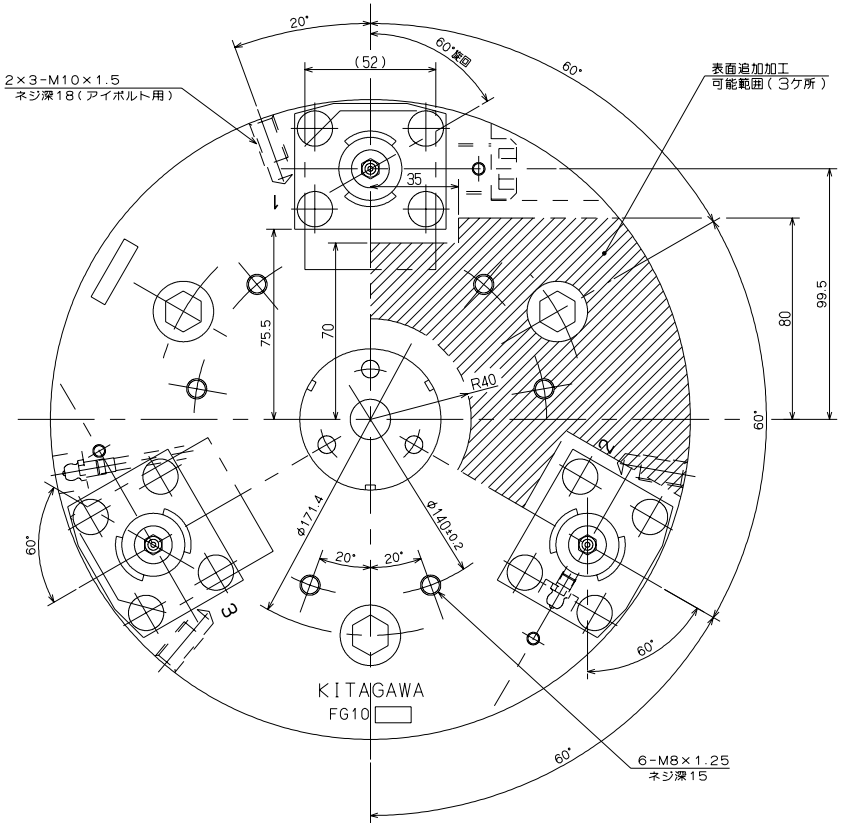

仕　様	
ジョーストローク	20 mm
ジョー1個の締付力	5.5 kN
許容最大入力	18 kN
許容最高回転速度	3500 min⁻¹
質量	36 kg
慣性モーメント	0.31 kg·m²
使用シリンダ	Y1020R
許容最大油圧力	2.5 MPa

付属品・付属工具	
取付ボルト：M16	3
連結用ハンドル	1
アイボルト：M10	2
スパナボウ：一式	各1
スピンローラ	3

○ ジョー1個の締付力、許容最大入力は、ジョー長さがシャフト中心より40mmまでの場合
○ 許容最高回転速度は、図中ジョー（オプション）取付の場合

注記

1. チャックへの給油は北川チャック専用グリス又はモリコートEPグリス（ダウコーニング　株）を使用ください.
2. 給油期間は使用条件に合わせて短縮してください.

図面来歴				尺度	形式	FG10	重量 kg
				2:3	名称	フィンガーチャック　10	
部長 課長	係長 主任	設計 CAD		三角法		FG10 ガイケイ	
株式会社 北川鉄工所		作成年月日			図面番号	61P 24 3593	1